

Акционерное общество «НЛМК-Урал»  
(АО «НЛМК-Урал»)

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор

/В.Ю. Гуненков/

20 12 г.



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММЫ**  
для подготовки рабочих по профессии  
«Заточник» 3-го разряда

Срок обучения – 5 месяцев

| № п.п.    | Предмет, курс   | Количество часов |
|-----------|---|------------------|
| <b>I.</b> | <b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>   | <b>260</b>       |
| <b>1.</b> | <b>Общие знания для вновь принятых работников:</b>  | <b>10</b>        |
| 1.1.      | Основы экономики предприятия  | 2                |
| 1.2       | Работа с персоналом.  | 2                |
| 1.3       | Системы менеджмента на предприятии  | 2                |
| 1.4       | Производственная система  | 4                |
| <b>2.</b> | <b>Общетеchnический курс:</b>   | <b>58</b>        |
| 2.1       | Черчение чертежей и схем  | 6                |
| 2.2       | Допуски и технические измерения   | 6                |
| 2.3       | Техническая механика и детали машин   | 8                |
| 2.4       | Электротехника  | 8                |
| 2.5       | Материаловедение  | 10               |
| 2.6       | Охрана труда и промышленная безопасность  | 20               |
| <b>3.</b> | <b>Специальный курс:</b>  | <b>174</b>       |
| 3.1       | Основные сведения об обработке металлов резанием  | 8                |
| 3.2       | Основные сведения об обработке металлов давлением   | 6                |
| 3.3       | Общие сведения о технологии производства режущего инструмента   | 6                |
| 3.4       | Основы технологического процесса и технологическая документация   | 16               |
| 3.5       | Устройство, обслуживание и наладка заточных, шлифовальных станков и приспособлений для заточки режущего инструмента | 26               |
| 3.6       | Абразивный инструмент   | 10               |
| 3.7       | Слесарный инструмент для рубки  | 10               |
| 3.8       | Технология балансировки шлифовальных кругов   | 10               |

|             |  |            |
|-------------|--|------------|
| 3.9         | Технология заточки резцов, сверл, зенковок, фрез   | 32         |
| 3.10        | Технология заточки инструмента для вырубки, пробивки, проколки, просечки, волочения, инструментов для нарезания резьб, зуборезного инструмента | 32         |
| 3.11        | Технология заточки и доводки инструмента для обработки металлов резанием, для обработки отверстий  | 12         |
| 3.12        | Режущий инструмент для обработки древесины   | 6          |
| <b>4</b>    | <b><i>Охрана окружающей среды и экологическая безопасность</i></b>   | <b>2</b>   |
| <b>5</b>    | <b><i>Учебная (ознакомительная) практика на рабочем месте</i></b>  | <b>16</b>  |
| <b>II.</b>  | <b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>   | <b>520</b> |
| 1.          | Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством  | 8          |
| 2.          | Освоение работ, выполняемых заточником 3-го разряда  | 256        |
| 3.          | Самостоятельное выполнение работ заточника 3-го разряда  | 248        |
|             | Квалификационная (пробная) работа  | 8          |
| <b>III.</b> | <b>КОНСУЛЬТАЦИИ</b>  | <b>10</b>  |
| <b>IV.</b>  | <b>КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН</b>  | <b>10</b>  |
|             | <b>ИТОГО:</b>  | <b>800</b> |

Начальник отдела подготовки и развития персонала



О.В. Голомолзина